

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ



บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พูนฐาน เมทัล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของบริษัทฯ ซึ่งได้แก่ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศในปล่องระบาย ระดับเสียง คุณภาพน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน ปริมาณน้ำใช้ ไฟฟ้า ของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การคมนาคม สังคม-เศรษฐกิจ และสาธารณสุข พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการ และทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบอย่างเคร่งครัดตามที่มาตรการกำหนดไว้

เพื่อให้การดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องต่อไป

ข้อเสนอแนะการปรับปรุง

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พูนฐาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 11-18 มีนาคม 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) บริเวณที่ทำการย่อยเขตอุตสาหกรรมส่งออกของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (A2) และบริเวณเขตธุรกิจการค้าของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (A3) พบว่าผลการตรวจวัดค่า TSP และ PM₁₀ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ผลการตรวจวัดค่า NO₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจน ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ผลการตรวจวัดค่า SO₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และผลการตรวจวัดค่า SO₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ

คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป สำหรับผลการตรวจวัดค่า Zn as ZnO ไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานไว้

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) ค่า TSP และ NO_2 มีค่าลดลง ค่า SO_2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ ZnO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า PM-10 และ SO_2 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก ทั้งนี้ ยังมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน
- บริเวณที่ทำการย่อยเขตอุตสาหกรรมส่งออกของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (A2) ค่า TSP และ NO_2 มีค่าลดลง ค่า SO_2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมงและ ZnO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า PM-10 และ SO_2 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก ทั้งนี้ ยังมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน
- บริเวณเขตธุรกิจการค้าของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (A3) ค่า TSP มีค่าลดลง ค่า NO_2 , SO_2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ ZnO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า PM-10 และ SO_2 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก ทั้งนี้ ยังมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 11-18 มีนาคม 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.0-1.8 เมตรต่อวินาที โดยลมส่วนใหญ่เป็นลมเบา เป็นลมสงบ 25.6% ลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ 38.7 % รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ 10.7 % ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันตก 10.1% และทิศอื่นๆ บ้างประปราย

ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ดังนั้น จึงอาจกล่าวได้ว่า โครงการไม่ได้ส่งผลกระทบต่อด้านมลพิษทางอากาศต่อชุมชนโดยรอบหรือส่งผลกระทบต่อคนในโรงงาน



2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 14, 17 และ 22 มีนาคม 2568 จำนวน 15 สถานี คือ ปล่อง No.1 เตาหลอมโลหะ, ปล่อง No.2 เตาอบรีดลดขนาด HF12, ปล่อง No.3 ล้างโลหะ PK01-02, ปล่อง No.4 ล้างโลหะ PK03, ปล่อง No.5 ล้างเหรียญ PK07, ปล่อง No.6 ล้างโลหะ AP02, ปล่อง No.7 หลอมดรอส, ปล่อง No.8 ชูตผิวโลหะ SC03, ปล่อง No.9 เตาอบโลหะ HF10, ปล่อง No.10 เตาอบโลหะ HF13, ปล่อง No.11 รีดโลหะ RM03, ปล่อง No.12 รีดโลหะ RM09, ปล่อง No.13 รีดโลหะ RM04 และ ปล่อง No.14 รีดโลหะ RM07 พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ทุกค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และอัตราการระบายของปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/24101 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2567 ทั้งนี้ ปล่อง No.15 ชุบโลหะ 1, ปล่อง No.16 ชุบโลหะ 2 และปล่อง No.17 ชุบโลหะ 3 ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- ปล่อง No. 1 เตาหลอมโลหะ ค่า TSP และ Zn as ZnO มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง No. 2 เตาอบรีดลดขนาด HF12 ค่า TSP และ NO_2 มีค่าลดลง ส่วนค่า SO_2 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง No. 3 ล้างโลหะ PK01-02 ค่า H_2SO_4 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 และ SO_2 มาตรการไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมหนังสือที่ ทส.1009.3/24101 เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2567
- ปล่อง No. 4 ล้างโลหะ PK03 ค่า H_2SO_4 และ NHO_3 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 และ SO_2 มาตรการไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมหนังสือที่ ทส.1009.3/24101 เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2567
- ปล่อง No. 5 ล้างเหรียญ PK07 ค่า H_2SO_4 มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 และ SO_2 มาตรการไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมหนังสือที่ ทส.1009.3/24101 เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2567
- ปล่อง No. 6 ล้างโลหะ AP02 ค่า H_2SO_4 มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 และ SO_2 มาตรการไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมหนังสือที่ ทส.1009.3/24101 เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2567



- ปล่อง No. 7 หลอมดรอส ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 8 ชูตผิวโลหะ SC03 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 9 เตาอบโลหะ HF10 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 10 เตาอบโลหะ HF13 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 11 รีดโลหะ RM03 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 12 รีดโลหะ RM09 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 13 รีดโลหะ RM04 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก
- ปล่อง No. 14 รีดโลหะ RM07 ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก

3. การตรวจวัดระดับเสียง

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทั่วไปและเสียงรบกวน ของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 11-18 มีนาคม 2568 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยีวิศวกรรมแหลมฉบัง (AN1), ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1), ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2), ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N3), ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N4) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยีวิศวกรรมแหลมฉบัง (AN1) พบว่าส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลาไม่ต่อเนื่อง รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 11 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 11.00-12.00 น., 14.00-15.00 น., 20.00-21.00 น. และ 23.00-00.00 น.
- วันที่ 12 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 05.00-08.00 น., 13.00-15.00 น. และ 16.00-18.00 น.
- วันที่ 13 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 02.00-04.00 น., 06.00-07.00 น., 15.00-18.00 น. และ 19.00-21.00 น.
- วันที่ 14 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 05.00-07.00 น., 07.00-08.00 น., 11.00-12.00 น., 16.00-18.00 น., 19.00-21.00 น. และ 22.00-23.00 น.
- วันที่ 15 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 04.00-05.00 น., 07.00-09.00 น., 17.00-18.00 น., และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 16 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 05.00-06.00 น., 07.00-09.00 น. และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 17 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 05.00-06.00 น., 16.00-18.00 น. และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 18 มีนาคม 2568 ช่วงเวลา 04.00-06.00 น. และ 08.00-10.00 น.

อย่างไรก็ตามเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน ทั้งนี้บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ทิศ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N3) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N4) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยีวิศวกรรมแหลมฉบัง (AN1) ตรวจวัดครั้งแรก

4. การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทิล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จำนวน 1 สถานี คือ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร (WW1) ตรวจวิเคราะห์น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จำนวน 1 สถานี คือ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย (WW2) พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ พารามิเตอร์ Sn ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ เนื่องจากยังไม่มี การดำเนินการก่อสร้างกระบวนการชุบโลหะ

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วม บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร (WW1) ดำเนินการเป็นครั้งแรก
- ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียจากกระบวนการผลิต บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย (WW2) พบว่า รายการทดสอบ ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น รายการทดสอบค่า pH มีค่าลดลง รายการทดสอบ Nickel และ Oil and Grease มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Temperature และ TDS ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ครั้งแรก ทั้งนี้ทุกค่ายังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกวัน โดยห้องตรวจวิเคราะห์ของโรงงานเอง และตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนโดย Third Party เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการจากกิจกรรมของโครงการส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียของการนิคมฯ



5. คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทิล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 20 มีนาคม 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บ่อสังเกตการณ์ต้นน้ำ (UW1) บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ (UW2) และบ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ (UW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

6. คุณภาพดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน ของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทิล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เก็บตัวอย่างในวันที่ 19 มีนาคม 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บ่อสังเกตการณ์ต้นน้ำ (UW1) บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ (UW2) และบ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ (UW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

7. ปริมาณน้ำใช้

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทิล จำกัด มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผลปีละ 1 ครั้ง สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 30

8. ไฟฟ้า

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทิล จำกัด มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ดำเนินการโดยการจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผลปีละ 1 ครั้ง สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 31



9. ของเสีย

การจัดการกากของเสียของโครงการ มาตรการกำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล หรือที่ส่งกำจัดปีละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลและที่ส่งไปกำจัด ปริมาณกากของเสียที่นำไปใช้ประโยชน์เป็นกากของเสียที่ไม่อันตราย และกากของเสียอันตราย เอกสารการจัดส่งกากของเสียไปกำจัด รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 7

10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

10.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานใหม่ ก่อนเข้าทำงานและมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามความเสี่ยง โดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานบริเวณ ตัด ล้าง และปั๊มเหรียญ ตรวจเลือด (Cu, Ni, Zn) ของพนักงานบริเวณหล่อ และหลอมโลหะ ตรวจหัวใจ ตรวจเลือด และตรวจสอบสุขภาพทั่วไปพนักงานทุกคน เป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 1 กรกฎาคม 2567 โดยมีผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมดจำนวน 242 คน พบผิดปกติ จำนวน 10 คน โดยโครงการมีการจัดทำรายงานผลตรวจสอบสุขภาพ รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและวิเคราะห์สาเหตุ และแนวโน้มความผิดปกติที่เกิดขึ้นดังรายละเอียดต่อไปนี้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่พบผิดปกติในปี 2566 และ ปี 2567 สรุปได้ดังนี้

- พนักงานที่พบผิดปกติซ้ำปี 2566 และปี 2567 จำนวน 6 คน ซึ่งเป็นพนักงานที่มีประวัติการบาดเจ็บ เจ็บป่วยที่เกี่ยวกับการได้ยิน เช่น หูตึงตั้งแต่เป็นทารก และมีโรคเกี่ยวกับหู เป็นต้น
- พนักงานที่พบผิดปกติในปี 2566 แต่ผลตรวจปี 2567 พบผิดปกติ จำนวน 5 คน
- พนักงานที่พบผิดปกติในปี 2566 แต่ผลตรวจปี 2567 พบผิดปกติ จำนวน 4 คน

โครงการได้ดำเนินการส่งพนักงานในกลุ่มดังกล่าวส่งตรวจซ้ำในการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2 ในวันที่ 2 ธันวาคม 2567 (ภาคผนวกที่ 13)

ทั้งนี้ บริษัทได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เพื่อให้พนักงานสวมใส่เมื่อเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงเกินมาตรฐาน และติดป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง รวมทั้งจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวกที่ 21) เพื่อให้พนักงานรับทราบและตระหนักถึงอันตรายที่อาจได้รับเมื่อไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และตรวจวัดการสูญเสียการได้ยินอย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง



สำหรับปี 2568 โครงการมีแผนการดำเนินการตรวจวัดสุขภาพทั่วไปและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง ในช่วงเดือน กรกฎาคม 2568 และจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป

10.2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดังของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 6-8, 11-12 และ 15-16 มีนาคม 2568 จำนวน 10 สถานี คือ บริเวณ Melting (NN1), บริเวณ Casting (NN2), บริเวณ RM01 (MC#9) (NN3), บริเวณ Blanking (BK) (NN4), บริเวณ Pickling (PK) (NN5), บริเวณ ตัดแผ่นโลหะ (NN6), บริเวณชุดผิวโลหะ (NN7), บริเวณเครื่องปั๊มแผ่นดิสก์ (NN8), บริเวณอาคารดรอส (NN9) และ บริเวณกระบวนการชุบตีบุก (NN10) ทั้งนี้ บริเวณกระบวนการชุบตีบุก (NN10) ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน และกฎกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ และส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ยกเว้น บริเวณ Blanking (BK)(NN4) วันที่ 7-8 มีนาคม 2568

ซึ่งทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เพื่อให้พนักงานสวมใส่เมื่อเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงเกินมาตรฐาน และติดป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง รวมทั้งจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวกที่ 21) เพื่อให้พนักงานรับทราบและตระหนักถึงอันตรายที่อาจได้รับเมื่อไม่สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น บริเวณ Melting (NN1) และ บริเวณ Casting (NN2) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนบริเวณตัดแผ่นโลหะ (NN6), บริเวณชุดผิวโลหะ (NN7), บริเวณเครื่องปั๊มแผ่นดิสก์ (NN8) และบริเวณอาคารดรอส (NN9) ดำเนินการตรวจวัดเป็นครั้งแรก ทั้งนี้ บริเวณกระบวนการชุบตีบุก (NN10) ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

10.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ

จากผลการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ โดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal sampling) ตามปัจจัยเสียง ของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 7, 10-11 และ 14 มีนาคม 2568 จำนวน 5 พื้นที่ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria ทุกประการ และเป็นการตรวจวัดครั้งแรกตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/24101 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2567

10.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 6 และ 14 มีนาคม 2568 จำนวน 7 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหล่อ (Casting) (AA1), บริเวณเตาหลอม (Melting) (AA2), บริเวณลำโหละ (PK01-02) (AA3), บริเวณลำโหละ (PK03) (AA4), บริเวณลำโหละ (PK07) (AA5), บริเวณลำโหละ (AP02) (AA6), บริเวณถังเก็บกรด (WWT) (AA7) พบว่า ทุกสถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศ กรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ทั้งนี้ บริเวณซูป ดิบุก (AA8) ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น บริเวณเตาหลอม (Melting) (AA2) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา บริเวณลำโหละ (PK07) (AA5), บริเวณลำโหละ (AP02) (AA6) และ บริเวณลำโหละ (PK03) (AA4) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา

10.5 การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานประกอบการของโครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พูชนา เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 7, 11 และ 14 มีนาคม 2568 จำนวน 8 สถานี คือ บริเวณ Melting (H1), บริเวณ Casting (H2) และบริเวณเครื่องรีดร้อน (Hot Rolling) (H3), บริเวณเตาอบ HF10 (H4), บริเวณเตาอบ HF11 (H5), บริเวณเตาอบ HF12 (H6), บริเวณเตาอบ HF13 (H7) และบริเวณเตาอบหลอมดรอส (H8) พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ บริเวณเตาอบโลหะ Bell Furnace (H9) ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งหมดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ บริเวณเตาอบ HF10 (H4), บริเวณเตาอบ HF11 (H5), บริเวณเตาอบ HF12 (H6), บริเวณเตาอบ HF13 (H7) และบริเวณเตาอบหลอมดรอส (H8) ดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก

ทางโครงการได้จัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนในการปฏิบัติงานหลอมและหล่อโลหะ จัดเตรียมเกลือแร่ เพื่อทดแทนเหงื่อที่สูญเสียไป และจัดเตรียมน้ำเย็น เพื่อลดอุณหภูมิในร่างกายของพนักงานให้กับพนักงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

10.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย แสดงดังภาคผนวกที่ 15 มีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นประจำ ภาคผนวกที่ 28 และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดในปี 2567 ดำเนินการในวันที่ 18 ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว ภาคผนวกที่ 19 สำหรับปี 2568 มีแผนการดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป

10.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ และได้จัดให้มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดในปี 2567 ดำเนินการในวันที่ 18 ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว ภาคผนวกที่ 19 สำหรับปี 2568 มีแผนการดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป

10.7 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ได้มีการจดบันทึกอุบัติเหตุสาเหตุ การแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะกรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวิเคราะห์หาแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป และจัดทำป้ายสถิติความปลอดภัยไว้หน้าโรงงานโดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น

11. การคมนาคม

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ได้มีการจดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออก เป็นประจำทุกวัน ภาคผนวกที่ 32 และมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางทางขนส่ง

12. สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงานแต่อย่างใด



13. สาธารณสุข

โครงการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด มีการรวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ พร้อมวิเคราะห์ข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยเป็นประจำทุกปี สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบต่อไป